

SL4



*Система пробивки и оптоволоконной лазерной резки.
Самый короткий путь от чертежа до изделия.*

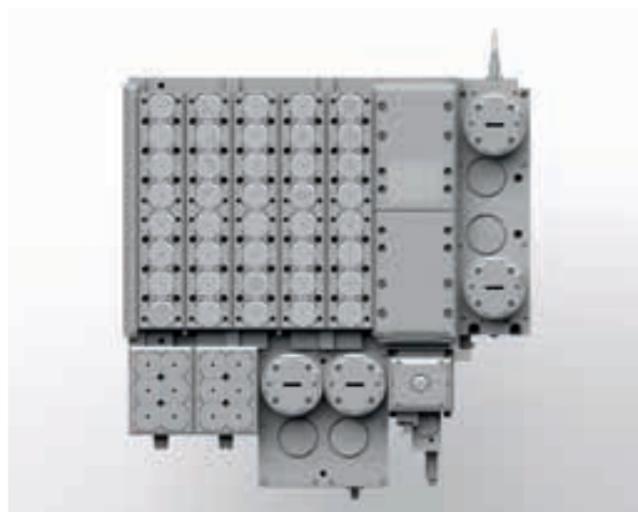
salvagnini

4 функции «Сальваньини», сконцентрированные в одном станке. Для требовательного производства.

SL4, спроектированный для удовлетворения растущих потребностей в гибком производстве, является идеальным решением, сочетающим в одной компактной структуре 4 различные функции «Сальваньини»: пробивку, резку волоконным лазером, гибкую автоматизацию и фирменное программное обеспечение.

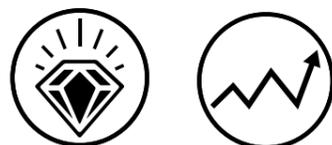
Многопрессовая головка и манипулятор: точность и производительность.

Запатентованная многопрессовая головка обеспечивает одновременное управление одним или несколькими инструментами для выполнения независимых множественных операций без необходимости остановки для смены инструмента. Такой принцип ставит пробивку вне конкуренции как в отношении продолжительности цикла, так и в отношении срока службы инструментов.



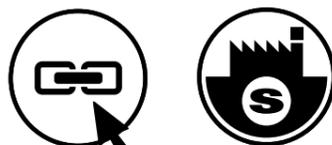
Многопрессовая головка H2

Запатентованный манипулятор перемещается по направляющим, жестко закрепленным на нижней части C-образной конструкции, что повышает точность позиционирования. Он состоит из легкого подвижного устройства и независимых захватов для точного центрирования и высокой надежности процесса обработки. Кроме того, большая длина хода позволяет обрабатывать листы размерами 3000 мм x 1500 мм без перехвата, за счет чего достигается высокая производительность и точность обработки.



Модульная автоматизация для всех производственных задач.

Различные сочетания устройств загрузки и выгрузки материала позволяют конфигурировать станок для работы в качестве отдельной системы, в линию, встроенной в гибкий производственный модуль или в составе автоматизированных комплексов.



Простое интуитивно-понятное программирование

Простота программирования обеспечивается фирменным пакетом программного обеспечения, включающим пакеты для черчения и раскроя CAMSL4 и NESTSL4, позволяющим оптимизировать операции за счет выбора наиболее подходящей технологии обработки и оптимального раскроя с учетом заданных критериев.



Безграничные возможности для проектирования.

Волоконный лазер выполняет все операции резки на листе. Гибкость и скорость этой технологии устраняют любые ограничения, обусловленные геометрией, технологичностью, и наличием отходов, позволяя также понизить расходы на эксплуатацию и техобслуживание.

Волоконный лазерный источник мощностью 2000 или 3000 Вт позволяет обеспечивать высокую линейную скорость резки, а также абсолютную точность при выполнении контуров неправильной формы.

Кроме того, станок характеризуется простотой техобслуживания и высочайшей экономичностью производства, характерной для лазерных систем «Сальваньини».



Максимальная эффективность процесса

- Оригинальный режим функционирования предусматривает измельчение отходов во время рабочего цикла и выгрузку деталей по одной, что позволяет работать в линию или же автоматически укладывать готовые детали на паллет.
- Благодаря оптимизированному управлению материалом SL4 работает без отходов «мертвой зоны» захвата и практически без необходимости тримминга, что значительно уменьшает, а то и полностью исключает отходы.
- Гибкость SL4 обеспечивается благодаря многопрессовой головке, позволяющей выполнять пуклевки высотой до 16 мм и нарезание резьбы метчиком, и лазерной головке, позволяющей выполнять резку очень сложных профилей, устраняя любые ограничения, обуславливаемые геометрией.
- Энергопотребление всей системы SL4 очень невысокое благодаря оптоволоконному источнику и внедренным технологическим инновациям.





Технические характеристики

Модель	SL4.30	SL4.40			
Технические характеристики					
Максимальная длина входящего листа (мм)	3048	4064			
Максимальная ширина входящего листа (мм)	1524	1524			
Минимальная длина входящего листа (мм)	370	370			
Минимальная ширина входящего листа (мм)	300	300			
Макс. диагональ листа (мм)	3408	4340			
Максимальная длина изделия на выходе (мм)	3048	4064			
Максимальная ширина изделия на выходе (мм)	1524	1524			
Минимальная длина изделия на выходе (мм)	250	250			
Минимальная ширина изделия на выходе (мм)	80	80			
Максимальная толщина материала (мм) (пробивка):					
сталь, UTS 410 Н/мм ²		3.5			
нержавеющая сталь, UTS 580 Н/мм ²		2.0			
алюминий, UTS 265 Н/мм ²		5.0			
Минимальная толщина материала (мм)		0.5			
Тип многопрессовой головки					
Максимальное число инструментов	H2	H3	H4	H5	H6
	76	96	72	64	84
Резка					
Технология	Резка волоконным лазером				
Источник	электронный оптоволоконный				
Максимальная мощность (Вт)	2000, 3000				
Максимальная толщина материала (лазер) (мм)	4.0				
Вспомогательный газ	азот и сжатый воздух				
Динамика					
Максимальная скорость (м/мин.):					
ось X	132				
ось Y	96				
Скорость одновременного перемещения осей (м/мин.)					
			163		
Максимальное ускорение (м/с²):					
ось X	30				
ось Y	15				

Компания «Сальванини» оставляет за собой право вносить изменения в характеристики без объявления.