

ФРЕЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
MILLING



**WALDRICH COBURG**



**TAURUS**

WALDRICH COBURG



GERMAN  
DESIGN  
AWARD  
SPECIAL  
2017



*Единственный в своем классе безызносный станок.  
Высочайшая точность в этой категории.  
Непревзойдённая эстетика.*

*The only wear free machine in its class.  
Highest precision in the category.  
Aesthetic appeal that is unmatched.*



**TAURUS**

WALDRICH COBURG

Бесступенчатая поворотная ось C [град]   <i>Infinitely variable positioning of the C-Axis [Deg]</i>	+/- 200
Макс. мощность   <i>Power max. [кВт]</i>	63
Крутящий момент   <i>Torque [Нм]</i>	1.500 - 2.500
Макс. частота вращения   <i>RPM max. [min<sup>-1</sup>]</i> Макс. частота вращения с моторшпинделем   <i>RPM max. with motor spindle [min<sup>-1</sup>]</i>	6.000 20.000
Скорость перемещений X / Y / Z [м/мин]   <i>Feed rate X / Y / Z [m/min]</i>	30
Безыносные гидростатические направляющие осей X / Y / Z / W* <i>Hydrostatic guideways in X / Y / Z / W*</i>	
Система смены инструментов [кол-во позиций] <i>Number of tool storage pockets</i>	100
Количество мест для шпиндельных головок <i>Number of storage places for spindle units</i>	4
Макс. вес детали (стол/палета)   <i>Load, max. (table/pallet) [kg]</i>	40.000 / 25.000

Готовность к Индустрии 4.0

Системы ЧПУ | *Available Controls:*  
Heidenhain TNC 640, Siemens 840 Dsl

Опции | *Options:*

Сменщик палет | *Twin pallet changer*

Инструментальный магазин на 200 позиций | *Tool magazine extended to 200 tools*

Производственные пакеты (наборы опций под определённые задачи) | *Production packages*

Автоматическое измерение в процессе обработки | *In-process measurement*

Станция высокого давления подачи СОЖ | *High pressure coolant system*

\* 20 лет гарантии, только при заключении дополнительного договора на проведение технического обслуживания.  
*20 years warranty, available as part of a maintenance contract.*

Минимальные эксплуатационные затраты благодаря энергоэффективной конструкции.  
**Energy efficient design to minimize operating costs.**

Сокращенное вспомогательное время, оптимизированная эргономика и инновационные системы для интерактивной поддержки производства.  
**Optimized ergonomics and innovative systems for interactive production support**

Низкая стоимость нормочаса при высокой производительности определяет непревзойденное соотношение цена-производительность.  
**Strategic initial investment, low operating costs, and high productivity result in the best price - performance ratio.**

	TAURUS 25	TAURUS 30
Стол   <i>Table [мм]</i>	2.000 x 4.000	2.500 x 5.000 / 2.800 x 5.000
Высота прохода [мм]   <i>Clearance between table / pallet and vertical spindle unit [mm]</i>	2.000 / 1.700	3.000 / 2.700
Ширина прохода [мм]   <i>Clearance between protal columns [mm]</i>	2.500	3.000
X / Y / Z [мм]	5.000 / 3.500 / 1.500	
X / Y / Z / W [мм]		6.000 / 4.000 / 1.500 / 2.000
Поперечина   <i>Crossrail</i>	неподвижная / <i>fixed</i>	перемещаемая в качестве управляемой оси ЧПУ [мм]   <i>NC feeding crossrail [mm]</i> 2.000





6

7

**Идеально подходит для широкого спектра деталей!**

### **TAURUS** ПРЕВОСХОДНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

- Стальных сварных конструкций, таких как ж/д тележки, корпуса, консоли и т.д.
- Корпусов редукторов, турбин, узлов печатных машин и станков
- Корпусов дизельных двигателей
- Деталей механизмов и приспособлений для общего машиностроения
- Идеально подходит для обработки стали, алюминия, титана, чугуна, композитных материалов, всех видов сплавов
- Больших пресс-форм штампов

**А ТАКЖЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВАШИХ ИЗДЕЛИЙ.**

***Perfect for a wide variety of workpieces!***

### IDEAL MACHINING CENTER FOR THE FOLLOWING APPLICATIONS:

- *Steel Construction; frames, railway bogies, fixtures, housings, engine blocks, base frames*
- *Gearboxes, turbine housings, pump housings, printing machine parts*
- *Machine tool components; machine beds, saddles, spindle housings*
- *Tooling, fixtures, mandrels*
- *Ideally suited for machining: steel, aluminum, titanium, cast iron, composites, all types of exotic alloys*
- *Large dies and molds*

**AND FOR YOUR APPLICATION.**



Мы знаем, как создавать выдающиеся станки!  
*We know how to build outstanding machines.*

## ПОРТАЛ ①

Все корпусные детали выполнены из высококачественного серого чугуна с целью обеспечения оптимальных демпфирующих характеристик. Значительная толщина стенок и рассчитанное на высокие нагрузки ребрение гарантируют превосходную жесткость конструкции. Оба фактора являются основой для высокопроизводительной обработки при необходимости обеспечения очень высокой точности. Безыносные гидростатические направляющие поперечины, оси W и ползуна, гарантируют бесперебойную работу. Абсолютные системы измерения и современные цифровые приводы обеспечивают прецизионную точность управления.

## ФРЕЗЕРНЫЙ СУППОРТ ②

Благодаря поджатию ползуна посредством 16 гидростатических карманов, суппорт станка TAURUS отличается своей плавностью хода, жесткостью и точностью. В ползун интегрирована бесступенчато позиционируемая ось С. При черновой обработке ось С может быть зафиксирована. Опциональный пакет для 5-осевой обработки позволяет обрабатывать поверхности любой формы.

## ГИДРОСТАТИКА ③

Все гениальное просто: использованы все преимущества гидростатических направляющих, такие, как точность и гашение колебаний при фрезеровании, а также улучшение энергобаланса. За счет высоких демпфирующих свойств гидростатики повышается надежность процесса обработки. Гидростатические направляющие обеспечивают высокую точность перемещений и отсутствие износа. Температура масла в гидростатической системе корректируется в соответствии с изменениями температуры окружающей среды. Таким образом, даже при значительных колебаниях температуры окружающей среды обеспечивается постоянная высокая точность геометрии станка. Необходимость использования энергозатратных внешних систем кондиционирования отпадает. Станок обеспечивает точность обработки даже при неблагоприятных внешних условиях работы в течении всего срока службы.

## ПРИВОДЫ ④

Самые современные приводы и абсолютные системы измерения обеспечивают энергоэффективную работу станка при сохранении высокой точности и простоте технического

обслуживания. Системы рекуперации энергии применяются на WALDRICH COBURG уже несколько десятилетий. Приводные редукторы оси X собственного производства, имеющие уменьшенные габариты, размещены в столе станка. Благодаря высокой глубине собственного производства гарантирована доступность запасных частей даже через 20 лет эксплуатации. Оба привода подачи оси X имеют жидкостное охлаждение, что исключает распространение тепла от них на сам станок.

## PORTAL ①

*Major machine components made from high quality cast iron provide superior damping characteristics. Castings are constructed with thick walls and strong ribbing to guarantee stability and rigidity. Stiffness and damping are the basic criteria for high productivity and precision. All guideways are true hydrostatic pump-per-pocket-design with zero contact of sliding components. This results in no wear, high dynamic stiffness, and smooth motion for trouble free operation. Absolute measuring scales, state of the art digital drives, and optimized mechanical drive components allow for precise motion control.*

## MILLING HEAD ②

*Sixteen hydrostatic pockets encapsulate the TAU-RUS-RAM creating tremendous stiffness and smooth precise linear motion. The RAM has an integrated C-axis with infinitely variable positioning. During roughing operations the C-axis is clamped in position. An optimization package refines the machining of free-form surfaces.*

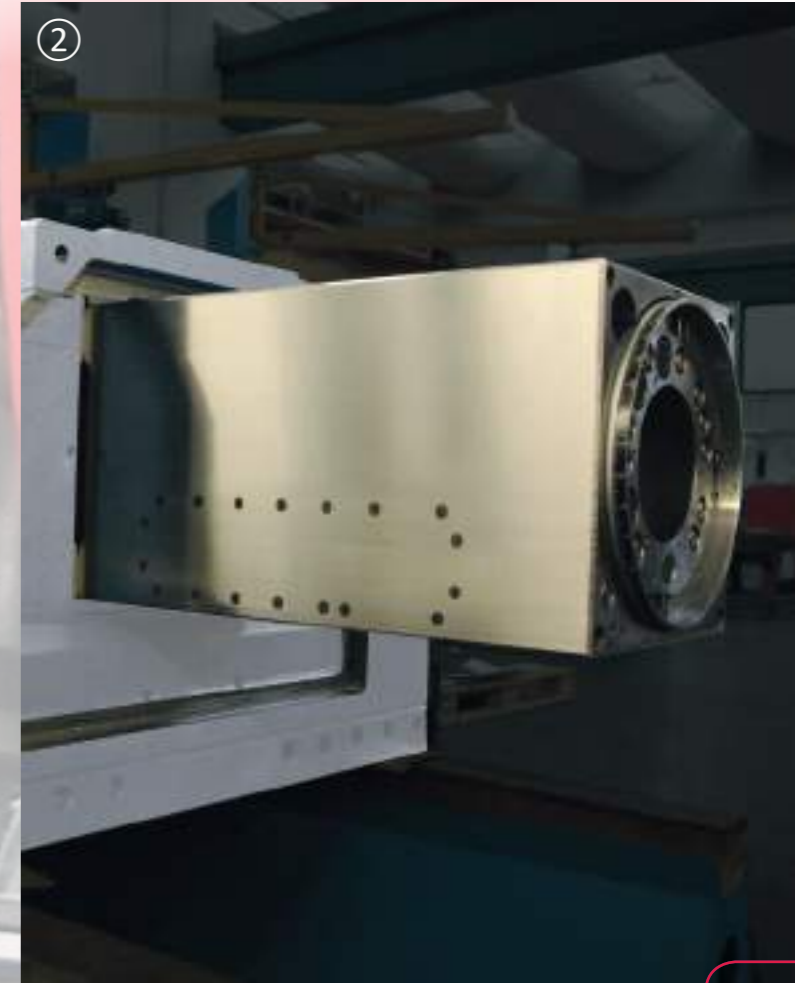
## HYDROSTATIC ③

*The machining process is supported by the excellent damping properties of highly precise wear free hydrostatic guideways. The temperature of the hydrostatic oil is maintained based on the temperature of the surrounding environment, allowing the machine to maintain its accuracy even in changing ambient conditions. Additional power consuming temperature control devices can be eliminated. The machine remains accurate even in an unfavorable environment.*

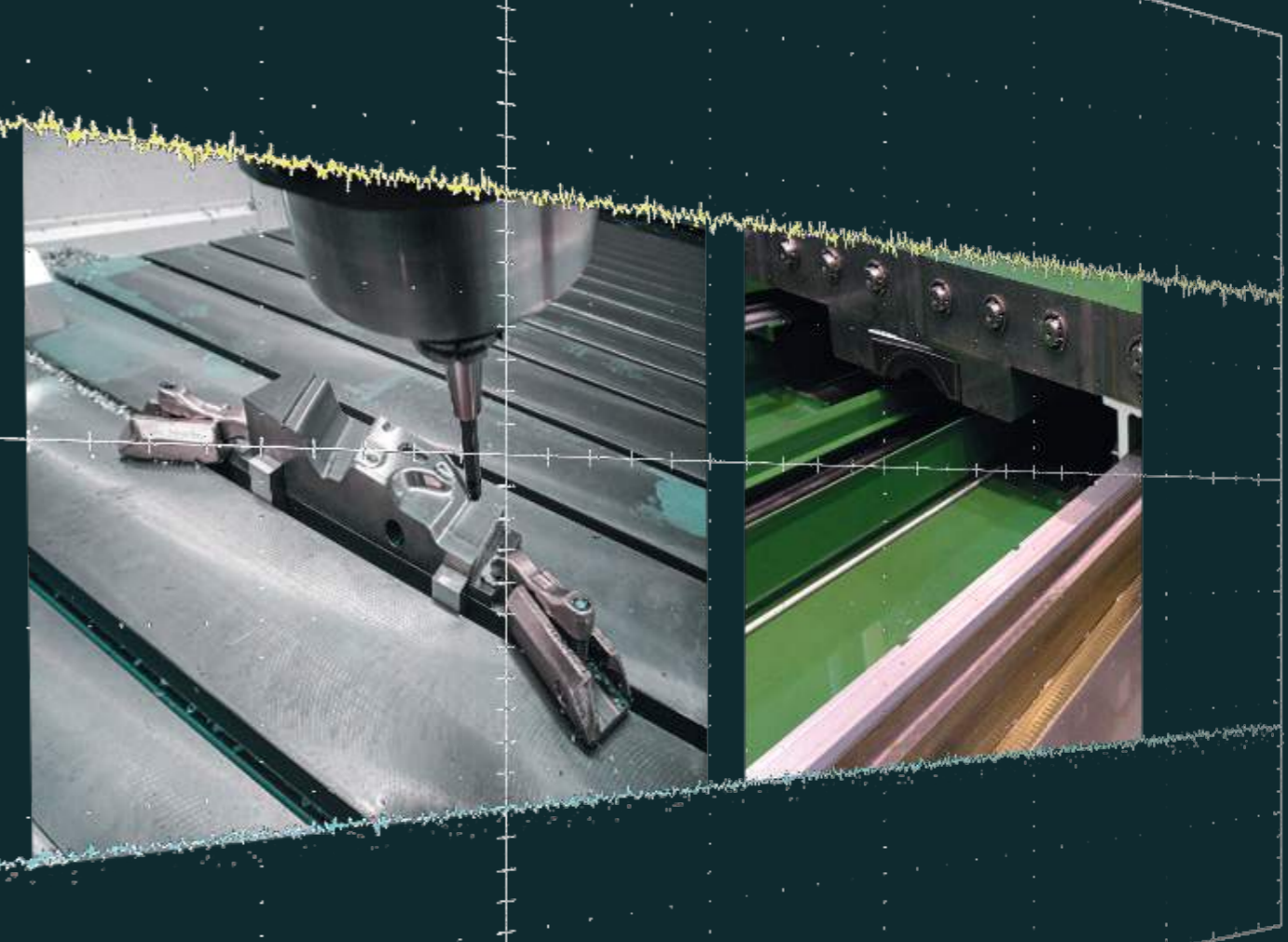
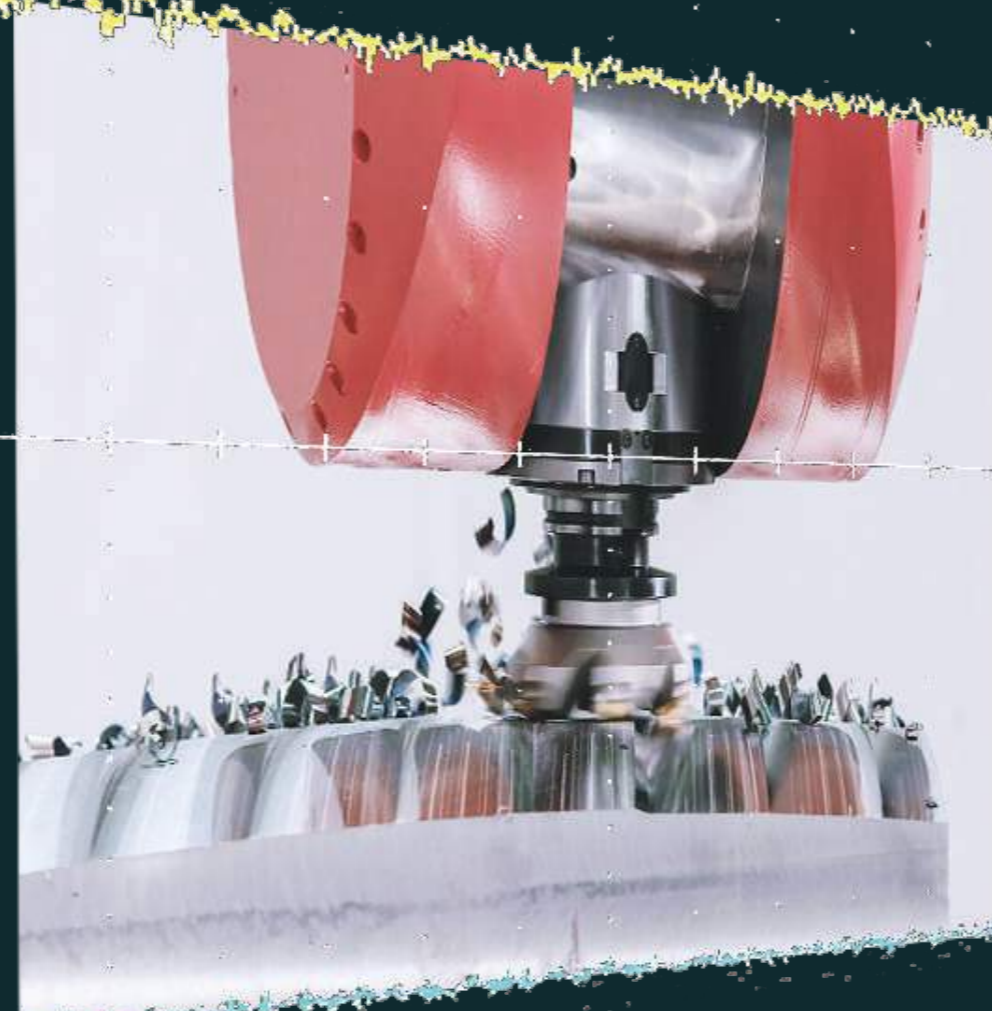
## DRIVES ④

*The latest digital drive technology and absolute measuring systems enable energy-optimized operation with high precision and low maintenance.*

*Energy recovery has been in use on WALDRICH COBURG machines for decades. The space optimized X-axis transmission is designed and built by WALDRICH COBURG.*







### Мощный – Точный – Долговечный!

#### МОЩНЫЙ

Мощность фрезерного шпинделя 63 кВт  
 Надежная литая конструкция с гидростатическими направляющими  
 Идеальное соотношение размеров и геометрии направляющих  
 Оптимизированная концепция приводов для обеспечения лучших характеристик при обработке  
 Гибкая концепция использования шпиндельных головок для практически любого вида обработки

#### ТОЧНЫЙ

Отсутствие эффекта прилипания за счет отсутствия трения в направляющих  
 Простота настройки геометрии  
 Высокая термостабильность благодаря литой конструкции и применению гидростатики  
 Малая амплитуда вибраций, обеспечиваемая высоким коэффициентом демпфирования всей конструкции  
 Высочайшая исходная геометрическая точность, которая устраняет необходимость в компенсации

#### ДОЛГОВЕЧНЫЙ

Отсутствие износа в гидростатических направляющих  
 Высокие демпфирующие характеристики для обеспечения наименьшей нагрузки на систему и минимального износа инструмента  
 Нечувствительность к ударам  
 Использование проверенных технологий Вальдрих Кобург

### Powerful – Precise – Wear free!

#### POWERFUL

- Spindle power 63 kW
- Robust design of cast iron parts with hydrostatic guideways
- Perfect size-/geometrical ratio of the guideways
- Optimized drive concept for best milling conditions
- Flexible spindle unit range for all applications

#### PRECISE

- Frictionless guideways, no stick-slip
- Stable machine geometry, always possible to re-establish by re-levelling
- Cast iron components and hydrostatic design for stability
- High total system damping characteristics
- Extremely high inherent geometric accuracy to reduce the need for electronic compensation

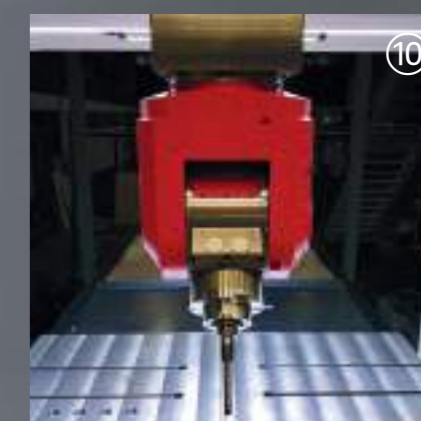
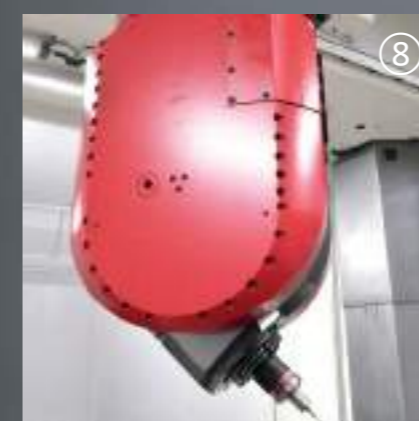
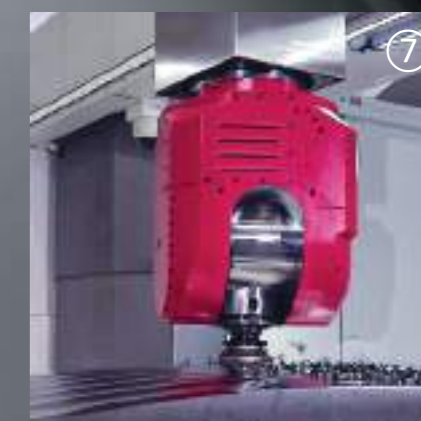
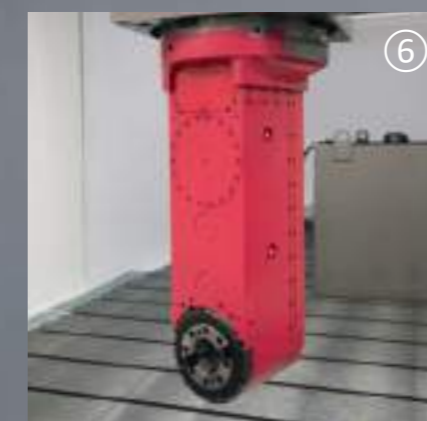
#### WEAR FREE

- No wear hydrostatic guideways
- Superior machine damping characteristics improves tool life and lowers spindle work load
- More tolerant to machine impacts
- Proven WALDRICH COBURG technology in action



## Шпиндельные головки - *Spindle units*

1	Вертикальная шпиндельная головка <i>Vertical spindle unit</i>	V15 S	1.500 Нм	6.000 мин <sup>-1</sup>	63 кВт
2	Вертикальная шпиндельная головка <i>Vertical spindle unit</i>	V15 L	1.500 Нм	6.000 мин <sup>-1</sup>	63 кВт
3	Вертикальная шпиндельная головка <i>Vertical spindle unit</i>	V25 H	2.500 Нм	2.500 мин <sup>-1</sup>	63 кВт
4	Горизонтальная шпиндельная головка <i>Horizontal spindle unit</i>	H15 S	1.500 Нм	6.000 мин <sup>-1</sup>	63 кВт
5	Горизонтальная шпиндельная головка <i>Horizontal spindle unit</i>	H25 H	2.500 Нм	2.500 мин <sup>-1</sup>	63 кВт
6	Горизонтальная шпиндельная головка <i>Horizontal spindle unit</i>	H07 L	700 Нм	2.500 мин <sup>-1</sup>	25 кВт
7	Универсальная шпиндельная головка <i>Universal spindle unit</i>	G15 U	1.500 Нм	6.000 мин <sup>-1</sup>	63 кВт
8	Универсальная шпиндельная головка со смещением / <i>Universal offset spindle</i>	G15 O	1.500 Нм	6.000 мин <sup>-1</sup>	40 кВт
9	Мотор-шпиндель <i>High frequency motor spindle</i>	G-UO HF07	70 Нм	20.000 мин <sup>-1</sup>	42 кВт
10	Мотор-шпиндель <i>High frequency motor spindle</i>	G-HF07	70 Нм	20.000 мин <sup>-1</sup>	42 кВт



## ОПЦИИ

- 5-осевая обработка, включая пакет программного обеспечения
- Калибровка шпиндельных головок с помощью измерительного щупа
- Шпиндельная головка с конусом HSK A 100 вместо ISO 50

## OPTIONS

- *Tuning package for free-form surfaces*
- *Calibration of spindle units with measuring sensor*
- *Spindle unit with HSK A 100 instead of ISO 50*



В стандартной комплектации! – *Included in the basic machine!*

## СИСТЕМА СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТОВ ① TOOL CHANGER ①

Благодаря наличию 100 позиций в инструментальном магазине в базовой комплектации и возможности увеличения емкости магазина до 200 позиций обеспечивается высокая степень технологической гибкости. Очень быстрое время смены инструментов способствует уменьшению вспомогательного времени до минимума.

*With 100 tool pockets in the basic machine, extendable to 200 as an option, high flexibility for tooling is achieved. The fast tool changer reduces the non-machining times to a minimum.*

## СИСТЕМА СМЕНЫ ШПИНДЕЛЬНЫХ ГОЛОВОК ② SPINDLE UNIT CHANGER ②

Шпиндельные головки для станка TAURUS производятся непосредственно на заводе в Кобурге. С их помощью TAURUS оснащается под обработку Ваших изделий.

*Spindle units for TAURUS are produced in Coburg. These allow TAURUS to be customized to your work-piece.*

В автоматической системе смены шпиндельных головок под них предусмотрено 4 позиции.

*The automatic changing system allows up to 4 spindle units to be stored.*

## СИСТЕМА ПОДАЧИ СОЖ ③ COOLANT SYSTEM ③

Система подачи и очистки СОЖ располагается на платформе устройств жизнеобеспечения станка. В системе используется компактный фильтр очистки СОЖ ленточного типа, который легко настраивается под актуальные производственные задачи.

*The coolant cleaning system is located on the maintenance platform. A compact band-filter system is used, which is suitable for different machining requirements.*

В этом вопросе мы также уделяем особое внимание энергосбережению и используем насосы с регулируемой частотой для внутренней и внешней подачи СОЖ.

*By using frequency controlled high pressure pumps for the inner and outer coolant supply, energy requirements are minimised.*

Благодаря применению винтовых ротационных насосов давление для внутренней подачи СОЖ, альтернативно к стандартной комплектации, может повышаться до 70 бар.

*By using screw-pumps the pressure for the inner coolant supply can be increased up to 70 bar.*

## ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ СТАНКА ④ MACHINE GUARDING ④

Дизайн и функциональность!

*Stylishly designed and functional!*

Защитные кожухи станка TAURUS являются больше, чем просто защитой от брызг и стружки. Неотъемлемыми компонентами являются платформа оператора, стружкоуборочный транспортёр и решетчатые настилы, расположенные рядом со столом станка.

*The TAURUS guarding system is more than just splash and chip protection. The operator's raised platform, the chip conveyors and the gratings next to the table are integrated into the guarding.*

Благодаря большим смотровым окнам оператору предоставляется хорошая возможность наблюдения за процессом обработки. Раздвижная дверь с большим проёмом обеспечивает отличный доступ к рабочей зоне станка.

*The operator has a good clear view of the machining process through the large windows next to the operating panel. The sliding door into the machine has a wide opening. The large, but light hinged-doors at the front of the machine assist workpiece loading.*

Большая, легко открывающаяся боковая дверь, облегчает загрузку заготовок.





## Важные преимущества - Highlights

### ФУНДАМЕНТ И УСТАНОВОЧНЫЕ КЛИНЯ ①

Установка станка на уровне пола на плоском фундаментном блоке позволяет снизить расходы на фундамент до 70%. Настилы над подвальными помещениями больше не требуются, направляющие для отвода стружки и стружечные конвейеры интегрированы в ограждение станка. Заранее заливаемые в фундамент установочные клинья минимизируют продолжительность монтажа станка. В любой момент времени возможна удобная проверка и настройка геометрии, что повышает долговременную точность станка.

Подробный расчет фундамента с планом армирования и изоляции может быть предложен для станка TAURUS в качестве опции по очень доступной цене.

### СИСТЕМА ЧПУ ②

По Вашему желанию мы можем оснастить станок TAURUS системой ЧПУ Heidenhain TNC 640 или Siemens 840 Dsl. Таким образом, Вы можете работать с привычной и удобной для Вас системой ЧПУ.

### ЭРГОНОМИЧНЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ③

Здесь работает с удовольствием! Благодаря большому монитору на панели управления и оригинальной клавиатуре управление станком TAURUS происходит легко и удобно. Пульт управления является поворотным, а наклон клавиатуры настраивается индивидуально. Если Вы опционально приобретете пакет InPro или видеокамеру, то оператор получает возможность контролировать все функции станка с помощью планшета через док-станцию.

### ЭНЕРГОБЛОК ④

Компактное исполнение, позволяющее сэкономить площадь, очень удобно для оператора. Все агрегаты располагаются на платформе устройств жизнеобеспечения станка.

Приводы с рекуперацией энергии, безыносные направляющие и объединение систем снабжения в один энергоблок обеспечивают удобную эксплуатацию и обслуживание. Наряду с системой In-Pro в распоряжение пользователя предоставлены современные вспомогательные системы, которые существенно снижают стоимость эксплуатации станка.

### FOUNDATION AND LEVELLING WEDGES ①

*The installation of the machine at floor level, on a flat foundation block can reduce the foundation cost by up to 70%. Foundation pit covers are not needed, chip deflection plates and chip conveyors are integrated into the machine guarding. The pre-installed levelling wedges reduce the installation time of the machine. The ergonomic levelling and re-levelling of the machine geometry, due to foundation changes, can be done at any time thereby extending the long term accuracy of the machine.*

*The detailed foundation calculation as well as the shuttering and reinforcement plan can be optionally selected for TAURUS.*

### CONTROL SYSTEMS ②

*According to requirements, TAURUS can be delivered with either Heidenhain TNC 640 or Siemens 840 Dsl. Thereby you can operate TAURUS using your familiar control systems.*

### ERGONOMIC CONTROL PANEL ③

*Working with TAURUS is great!*

*Because of the large display and the manufacturer's original keyboard, operating TAURUS is a pleasure. The whole control station can be swivelled and the angle of the keyboard can be adjusted.*

*With the optionally available video camera or InPro productivity package, a separate tablet and docking station with additional functions is also included for the operator's use.*

### ENERGY BOX ④

*For central maintenance points and short distances, all units are arranged on the compact supply platform to save space.*

*Regenerative drive technology, wear-free guideways and the combination of the supply units in the energy box facilitate operation and maintenance work. In conjunction with InPro, the operator has modern equipment at his disposal which significantly reduces the operating costs of the machine.*





## Можно ли желать большего? *A little bit more...?*

### ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПАКЕТ

#### ПОВЫШЕНИЯ НАДЕЖНОСТИ ①

Этот пакет включает в себя устройство очистки поверхности прилегания инструмента к торцу шпинделя и конуса инструмента, а также лазерную систему измерения инструментов.

#### СИСТЕМА СМЕНЫ ПАЛЕТ ②

Палетная система служит для установки заготовки параллельно основному времени обработки. Быстрая система подачи с двойной тележкой способствует уменьшению вспомогательного времени. Продолжительность смены палет составляет не более 3 минут. За счет удлиненного в передней части стружкоуборочного транспортера поддерживается чистота в зоне установки заготовки. Ограждение станка со всех сторон включено в стоимость палетной системы.

#### ВИДЕОКАМЕРА ③

Купольная камера расположена в зоне обработки и позволяет осуществлять контроль за скрытой от оператора стороной детали. Она имеет функцию поворота и масштабирования. Изображение переносится на планшет системы InPro.

#### INPRO ④

Интерактивная система управления производством InPro увеличивает эргономичность управления, повышает степень готовности станка и надежность эксплуатации. В распоряжении обслуживающего персонала находится соответствующее вспомогательное программное обеспечение, интерактивная система диагностики позволяет быстро локализовать неисправность, а система MBE/BDE предоставляет информацию о режиме работы станка.

С помощью камеры планшета узлы станка, подлежащие инспекции, а также диагностика ошибок могут быть дополнены фотографиями и описаны с помощью заметок. В сочетании с нашим удаленным сервисным обслуживанием можно переключить отдел сервиса в прямом эфире на планшетную камеру, чтобы легко объяснить свой запрос с помощью живого изображения.

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- ИДЕНТИФИКАЦИЯ И МОНИТОРИНГ ИНСТРУМЕНТОВ
- 3D ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ЩУП
- АДАПТИВНЫЙ КОНТРОЛЬ СКОРОСТИ ПОДАЧ
- ЗАЩИТА СТАНКА (AIR BAG)
- КОНТРОЛЬ ВСЕХ ПРОЦЕССОВ СТАНКА
- СООБЩЕНИЕ ОБ ОШИБКАХ ПО EMAIL

### ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАЩАЙТЕСЬ, ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ИНФОРМАЦИИ ПО МНОГИМ ДРУГИМ ОПЦИЯМ.

#### PRODUCTION PACKAGE SAFETY ①

*This package includes a cleaning station for the tool flange and taper. In addition, tool measuring via laser is included.*

#### PALLET CHANGER ②

*An optional pallet changer is available to allow part set-up in parallel with part machining. The fast double location shuttle takes only 3 minutes to exchange pallets. Extended chip conveyors keep the set-up area clean. Fully enclosed guarding is included in the price of the pallet system.*

#### VIDEO CAMERA ③

*The dome-type video camera is located in the working area and allows the operator to view the far side of the workpiece. The camera has swivel and zoom functions. The picture is shown on the InPro tablet.*

#### INPRO ④

*InPro, the Interactive Production support allows ergonomic operation, increases the machine availability and contributes to machine safety. Maintenance and operating personnel are assisted by a menu-guided system, the interactive diagnostics help for a speedy error search and the MDR gives information on machine use.*

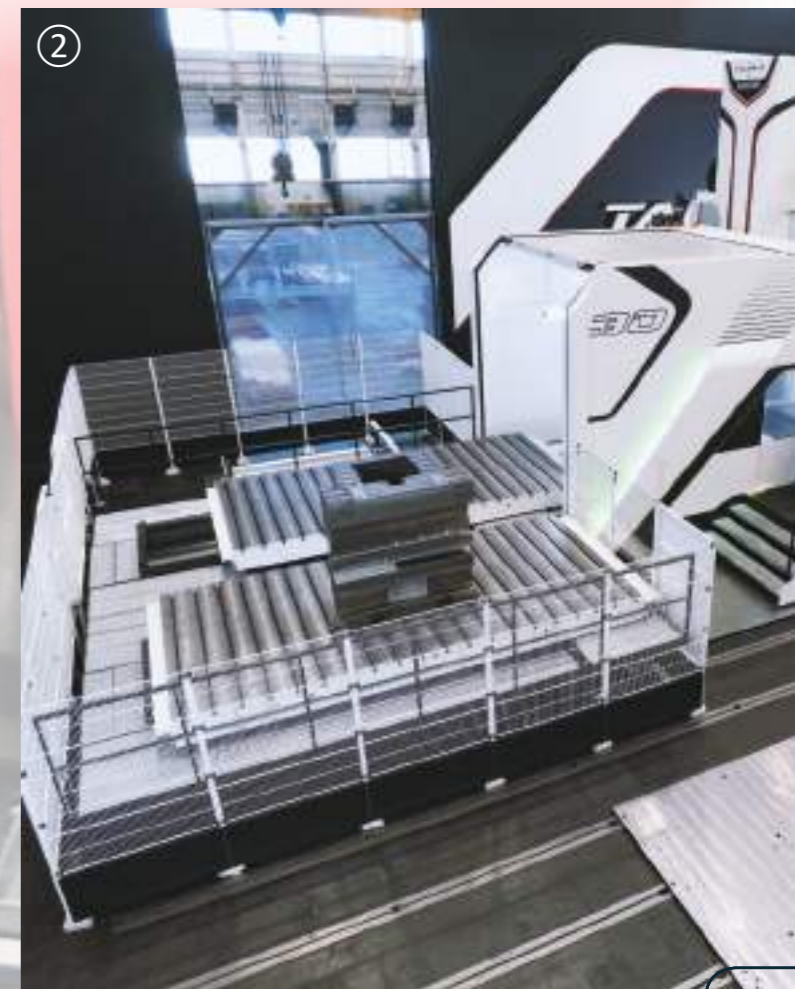
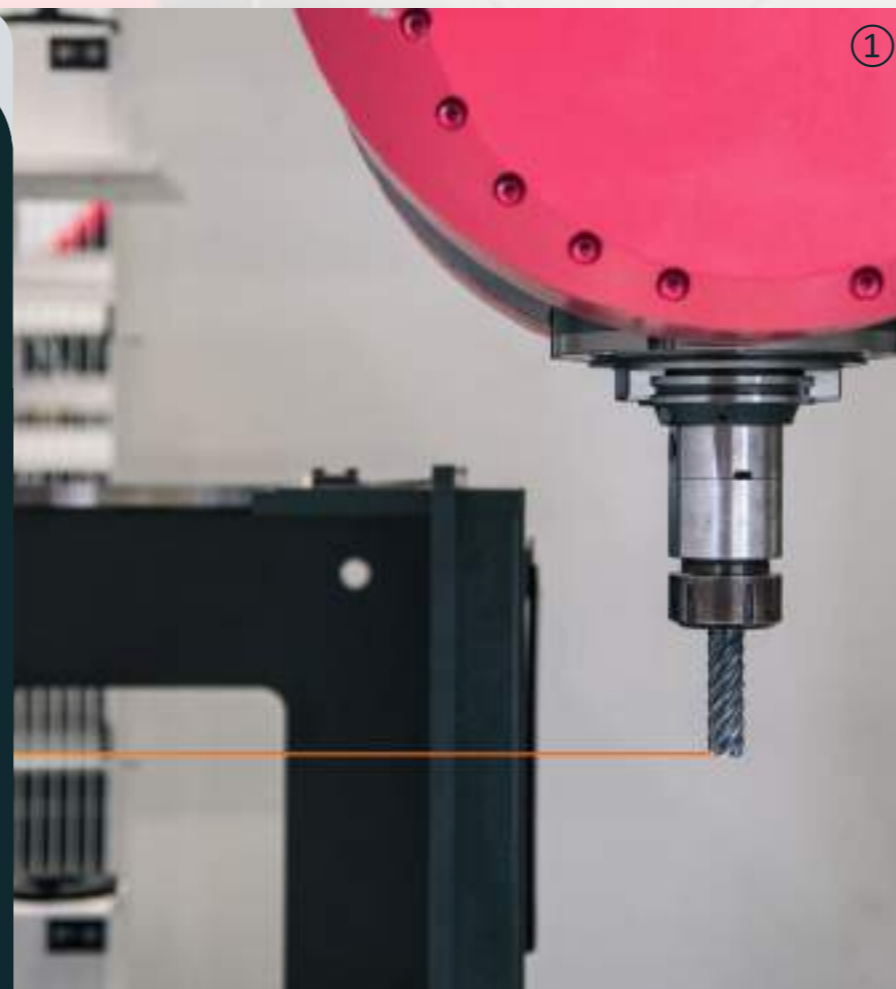
*The tablet camera can be used to supplement maintenance points and fault diagnoses with your own pictures and to describe them via notes.*

*In combination with our remote service, it is possible to switch the service live on the tablet camera and so simply explain your request with a live image.*

#### FURTHER OPTIONS FOR:

- TOOL IDENTIFICATION AND TOOL MONITORING
- 3D WORK PIECE PROBING
- ADAPTIVE FEED CONTROL
- MACHINE PROTECTION (AIR BAG)
- CONDITION MONITORING
- EMAIL FAILURE NOTIFICATION

FOR MORE OPTIONS,  
PLEASE FEEL FREE TO  
CONTACT US.

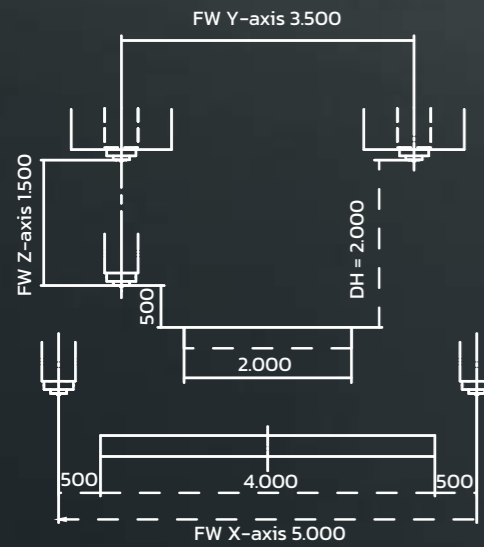




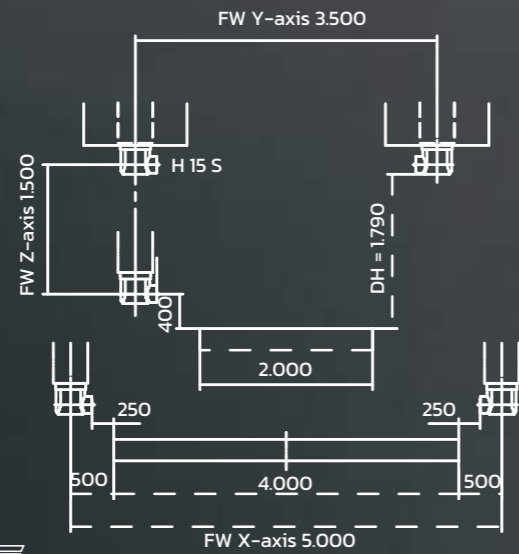
**TAURUS**

**WALDRICH COBURG**

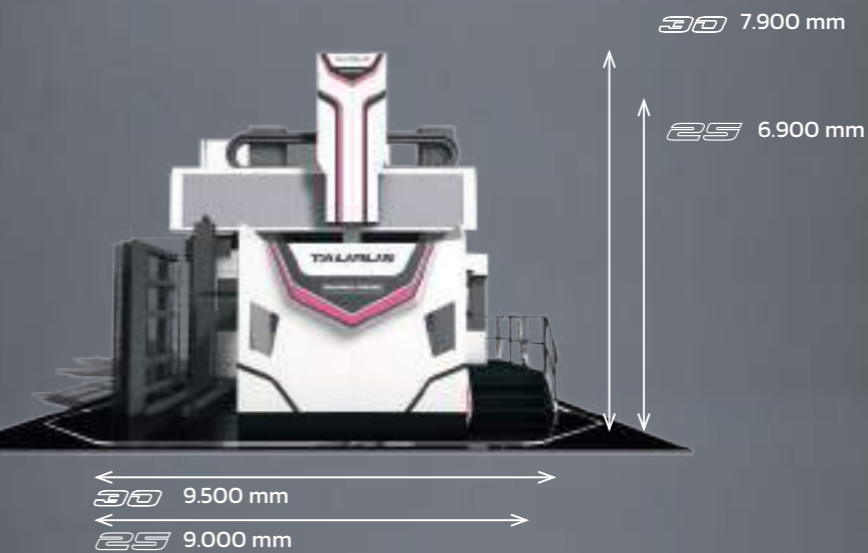
20



**25**



21





**TAURUS**

**WALDRICH COBURG**

Автоматический сменщик шпиндельных головок  
*Automatic Spindle unit Changer*

Быстрый сменщик инструментов  
*Quick automatic Tool Changer*

Стружкоуборочный транспортёр  
(опционально с бункерами для стружки)  
*Chip conveyor  
(optional chip hoppers)*

Защита станка в соответствии с европейскими нормами CE для обеспечения максимальной безопасности оператора  
*Enclosure for maximum operator safety conforming to CE and OSHA standards*

Эргономичная зона оператора с новейшим дизайном сенсорного экрана и сервисным планшетом  
*Ergonomic operator area with newest touch screen design and service tablet*

Установка станка на плоском фундаментном блоке для минимизации затрат на фундамент  
*Installation on flat floor for minimum foundation costs*

Энергоблок на платформе устройств жизнеобеспечения станка со станцией подачи СОЖ, гидравлическим агрегатом и т.д.  
*Energy box on service platform with coolant supply, hydraulic device, etc.*



Инновационные инженеры и высококвалифицированные специалисты WALDRICH COBURG разрабатывают и производят прецизионные крупногабаритные станки. В связи с этим мы, как глобальный игрок, уделяем особое значение первоклассному образованию персонала и солидному имиджу работодателя.

Высочайшие стандарты качества и клиентоориентированность являются нашим лейтмотивом. На заводе в г. Кобург мы производим высокоточные портальные фрезерные станки, токарно-карусельные и шлифовальные станки. Наши станки применяются по всему миру практически в каждой отрасли, например, для обработки корпусов дизельных двигателей, в энергомашиностроении а также в производстве прессформ и штампов

Именно тогда, когда к обработке деталей предъявляются особенно высокие требования касательно точности, мощности, габаритов деталей, сложных технологий и производительности, мы являемся компетентным партнёром для наших клиентов.

Поэтому: WALDRICH COBURG означает качество, техника и инновации Made in Germany.

*Innovative engineers and qualified specialists develop and produce high precision large machine tools at WALDRICH COBURG. That is why, as a global player, we attach great importance to top education and a strong employer brand.*

*Highest quality standards and consistent customer orientation are among our leitmotifs. At the company headquarters in Coburg we manufacture high-precision portal milling machines, vertical lathes and grinding machines. Our machines are used all over the world in almost all industries, for example in the machining of diesel engine housings, in power plant and mechanical engineering, in tool and mold making.*

*Whenever high demands are placed on workpiece machining in terms of precision, machining performance, workpiece dimensions, complex technologies and productivity, we are exactly the right partner for our customers.*

*Because: WALDRICH COBURG stands for quality, technology and innovation Made in Germany.*

**WALDRICH COBURG**

**Werkzeugmaschinenfabrik**

**WALDRICH COBURG GmbH**

Hahnweg 116  
96450 Coburg / Germany  
Telefon: +49 9561 / 65-0  
Fax: +49 9561 / 65-199  
E-Mail: [waco@waldrich-coburg.de](mailto:waco@waldrich-coburg.de)

[www.waldrich-coburg.de](http://www.waldrich-coburg.de)